



**FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0359BL CRASH PROTECTORS**  
**YAMAHA YZF R1 2013**

Page | 1



PICTURE 'A'



PICTURE 'B'



REAR OF BIKE

FRONT OF BIKE

PICTURE 'C'

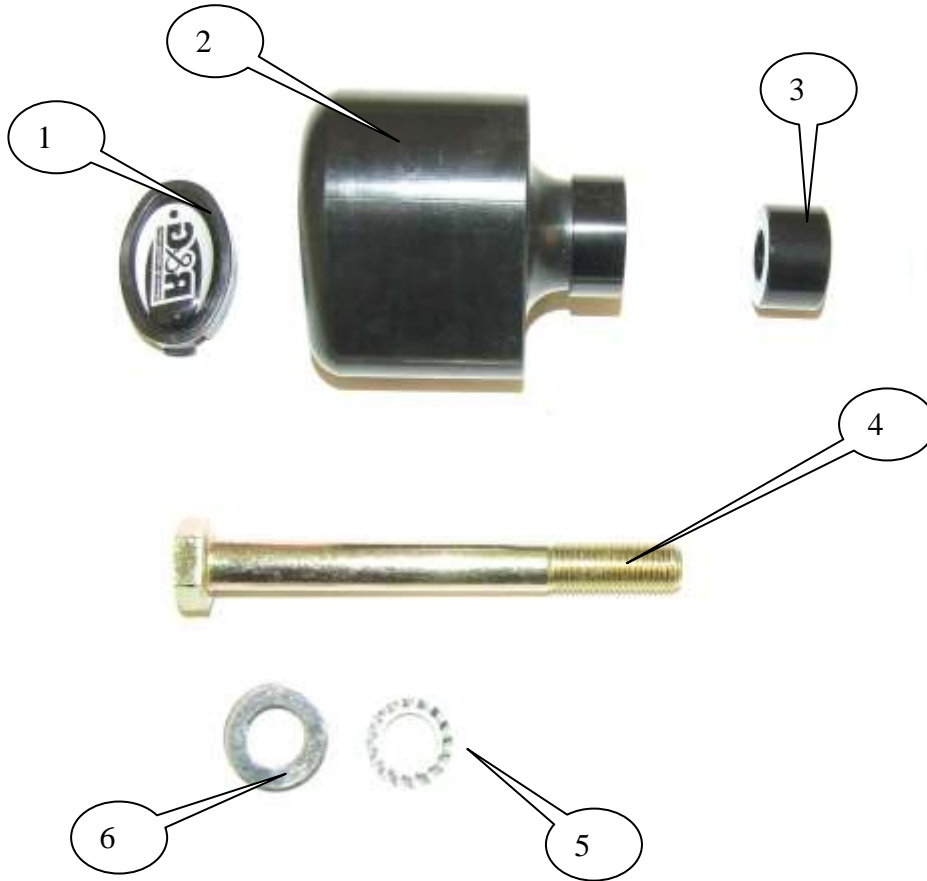
**THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED BELOW.**  
**DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.**

Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike

Digital copies of these instructions are available to download from [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com)

Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*

THE PARTS SHOWN MAY BE REPRESENTATIVE ONLY (FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY)



**LEFT HAND SIDE**

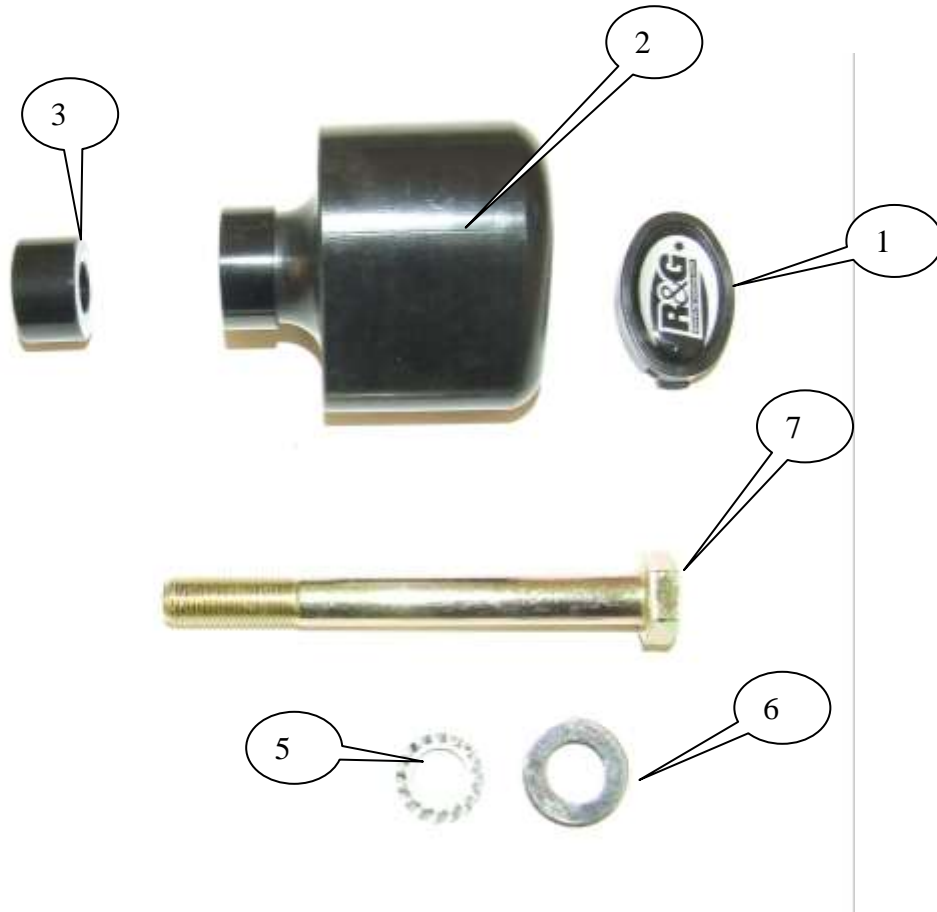


**MARKING TOOL**



**THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED BELOW.**  
**DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.**

Page | 3



**RIGHT HAND SIDE**

**TOOLS REQUIRED**

- Socket set to include 14, 17 and 19mm sockets and wrench
  - Set of metric Allen keys 4 and 5mm A/F
  - Torque wrench (up to 40Nm)
    - Drill
  - 28mm Hole saw



### **LEGEND**

- ITEM 1 = BC0002 CRASH PROTECTOR CAPS (x2).
- ITEM 2 = B0431 with CS340 (12mm) (BOTH CRASH PROTECTORS) (x2).
- ITEM 3 = S0026 ( SPACER 8mm LONG) (x2).
- ITEM 4 = M12x1.25x130mm LONG HEX HEAD BOLT (LHS) (x1).
- ITEM 5 = LW0001 (M12 SHAKE PROOF WASHERS) (x2).
- ITEM 6 = M12 PLAIN WASHERS (x2).
- ITEM 7 = M12x1.25x90mm LONG HEX HEAD BOLT (RHS) (x1).
- ITEM 8 = T0012 MARKING TOOL (75MM LONG M12) (x1).



PICTURE 1



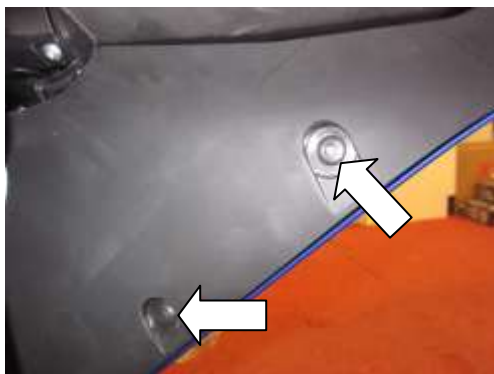
PICTURE 2



PICTURE 3



PICTURE 4



PICTURE 6



PICTURE 7



PICTURE 8



PICTURE 9



PICTURE 10



PICTURE 11

## **FITTING INSTRUCTIONS**

### **Near side (left side as you sit on bike)**

- Undo the five quarter-turn fasteners from the side fairing arrowed in pictures 1, 2, 3 and 4.
- Remove the three push rivets from the inner fairing panel arrowed in pictures 6 and 7.
- Gently remove the side fairing and disconnect the indicator plug socket arrowed in picture 8.
- Remove the engine bolt arrowed in picture 9.
- Fit the marking tool (T0012 item 8) into engine-mount/frame hole.
- Refit the fairing ensuring the marking tool does not impede fairing.
- Screw the marking tool out until it contacts inside face of fairing.
- Gently push fairing into the marking tool so it leaves a mark on the inside of the fairing.
- Remove fairing.
- Drill a pilot hole in fairing (for checking position) from the inside face outwards.
- Refit fairing and ensure the pilot hole lines up with marking tool.
- If happy with the position remove fairing and the marking tool.
- Using the hole saw drill a 28mm hole from the outside using the pilot hole as a guide, deburr hole using a sharp knife or emery paper taking care not to mark fairing.
- Refit fairing as original (remember to connect indicator push fittings).

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)



- Slide one of the 12mm washers (item 6) onto the longer M12 hexagon headed bolt (item 4=130mm long) so the washers sit against head of bolt as shown in picture 10.
- Slide one of the serrated locking washer (item 5=LW0001) over the bolt so it sits against the washers just fitted as shown in picture 10.
- Next slide the bolt with washers through either crash protector so head of bolt goes into counter-bore in the crash protector (item 2) as shown in picture 10.
- Next slide one of the spacers (item 3=S0026) over the exposed end of bolt as shown in picture 10.
- Offer this assembly through the hole in fairing as shown in picture 11 (ensuring the assembly does not distort the fairing) into engine-mount/frame hole and tighten bolt until you feel some compression from inside the protector using 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE 'C' WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- If not already fitted fit bubble sticker into recess of crash protector cap.
- Fit crash protector cap (item 1) into crash protector.



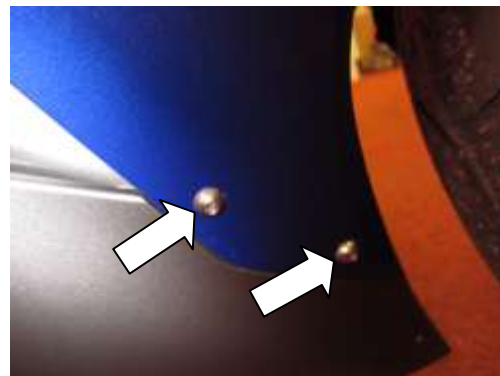
PICTURE 12



PICTURE 13



PICTURE 14



PICTURE 15



PICTURE 16



PICTURE 17



PICTURE 18



PICTURE 19



PICTURE 20



PICTURE 21



PICTURE 22



PICTURE 23

**Off side (right side as you sit on bike)**

- Undo the five quarter-turn fasteners from the side fairing arrowed in pictures 12, 13, 14 and 15.
- Remove the three push rivets from the inner fairing panel arrowed in pictures 16, 17 and 18.
- Gently remove the side fairing and disconnect the indicator plug socket arrowed in picture 19.
- Remove the engine bolt arrowed in picture 20 (**please note the original conical spacer may come out, it is to be reused on assembly.**)
- Fit the marking tool (T0012 item 8) into engine-mount/frame hole.
- Refit the fairing ensuring the marking tool does not impede fairing.
- Screw the marking tool out until it contacts inside face of fairing.
- Gently push fairing into the marking tool so it leaves a mark on the inside of the fairing.
- Remove fairing.
- Drill a pilot hole in fairing (for checking position) from the inside face outwards.
- Refit fairing and ensure the pilot hole lines up with marking tool.
- If happy with the position remove fairing and the marking tool.
- Using the hole saw drill a 28mm hole from the outside using the pilot hole as a guide, deburr hole using a sharp knife or emery paper taking care not to mark fairing.
- Refit fairing as original (remember to connect indicator push fittings).
- Slide one of the 12mm washers (item 6) onto the longer M12 hexagon headed bolt (item 7=90mm long) so the washers sit against head of bolt as shown in picture 21.
- Slide one of the serrated locking washer (item 5=LW0001) over the bolt so it sits against the washers just fitted as shown in picture 21.
- Next slide the bolt with washers through the remaining crash protector so head of bolt goes into counter-bore in the crash protector (item 2) as shown in picture 21.
- Next slide one of the spacers (item 3=S0026) over the exposed end of bolt as shown in picture 22.
- **If the conical spacer was removed place this on the exposed end of the bolt as shown in picture 22.**
- Offer this assembly through the hole in fairing as shown in picture 23 (ensuring the assembly does not distort the fairing) into engine-mount/frame hole and tighten bolt until you feel some compression from inside the protector using 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE 'C' WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- If not already fitted fit bubble sticker into recess of crash protector cap.
- Fit crash protector cap (item 1) into crash protector.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)





Issue 1 26/11/2013 (NSY)

Page | 9

#### **CONSUMER NOTICE**

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

#### **R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)**

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)



**INSTRUCTIONS DE MONTAGE POUR CP0359BL PROTECTIONS CRASH**  
**YAMAHA YZF R1 2013**

Page | 10



PHOTO 'A'



PHOTO 'B'



REAR OF BIKE

FRONT OF BIKE

PHOTO 'C'

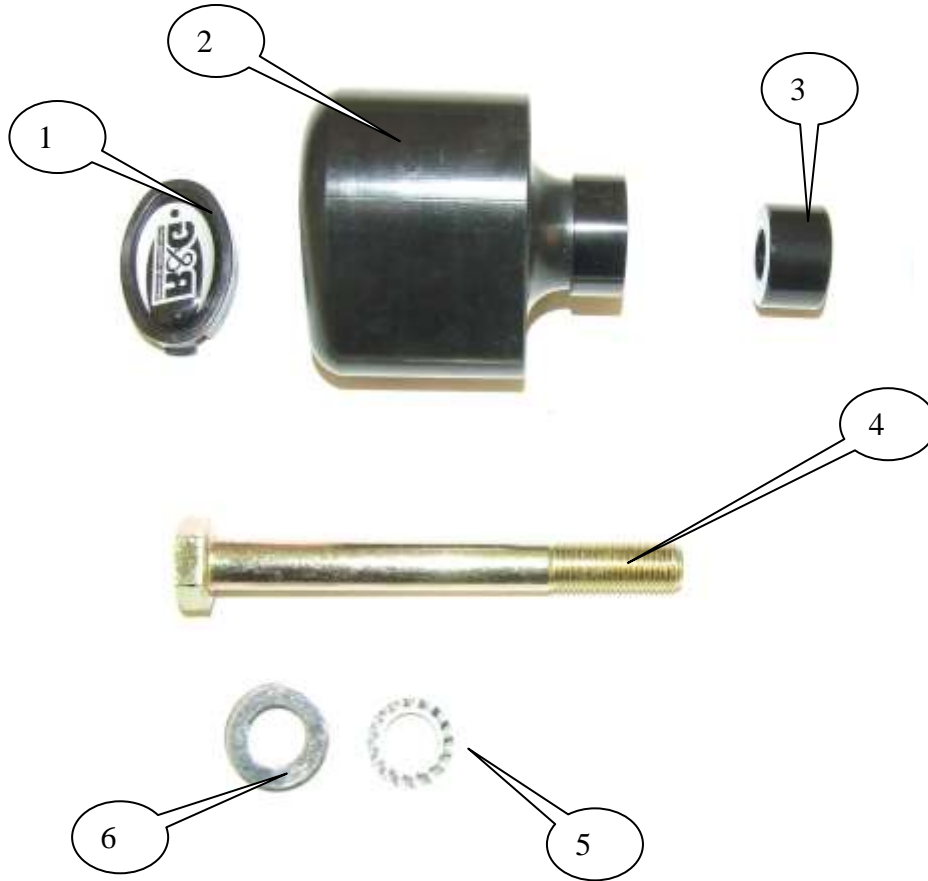
**LE KIT CONTIENT LES ARTICLES EXPOSES CI-DESSOUS, VERIFIER QUE TOUTES LES PIECES SOIENT PRESENTES AVANT DE PROCEDER AU MONTAGE.**

LA FAÇON DONT LE KIT EST EMBALLE NE CORRESPOND PAS FORCEMENT A LA FAÇON DE MONTER LES PIECES SUR LA MOTO.

Notez que si les kits sont emballés avec des rondelles en caoutchouc servant à tenir les composants, *ces rondelles doivent être jetées.*

LES PARTIES PRESENTEES PEUVENT ETRE UNIQUEMENT REPRESENTATIVES (POUR LA CLARTE DES INSTRUCTIONS UNIQUEMENT).

**Ces instructions de montage sont disponibles au téléchargement sur [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com)**



**Coté gauche**

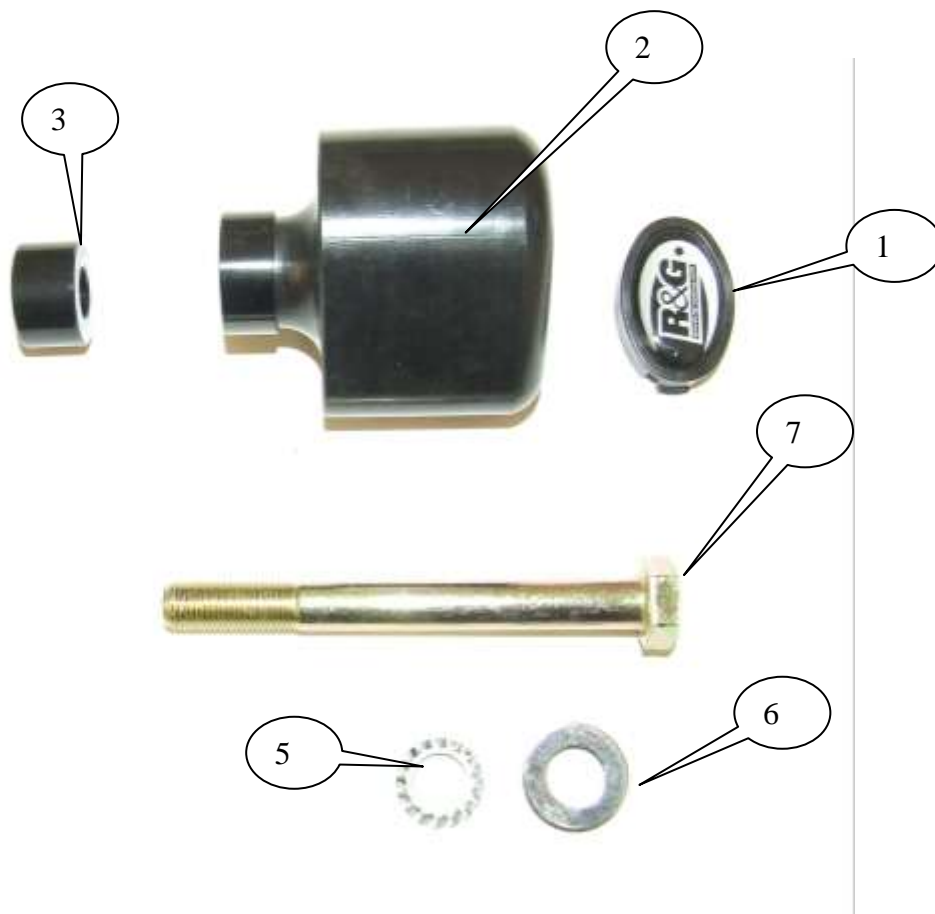


OUTIL DE MARQUAGE



LE KIT CONTIENT LES ARTICLES EXPOSES CI-DESSOUS, VERIFIER QUE TOUTES LES PIECES SOIENT PRESENTES AVANT DE PROCEDER AU MONTAGE.

Page | 12



### Coté droit

#### Outils requis :

- Jeu de clés 14, 17, et 19mm
- Clés Allen 4 and 5mm A/F
- Clé dynamométrique (à 40 Nm).
  - Perceuse
  - 28mm Scie trou



### **LEGENDE**

- ARTICLE 1 = BC0002 CAPUCHONS DE PROTECTION (x2).
- ARTICLE 2 = B0431 avec CS340 (12mm) (LES 2 PROTECTIONS CRASH) (x2).
- ARTICLE 3 = S0026 (ENTRETOISE 8mm de long) (x2).
- ARTICLE 4 = M12x1.25x130mm BOULON (GAUCHE) (x1).
- ARTICLE 5 = LW0001 (M12 RONDELLES ANTI VIBRATION) (x2).
- ARTICLE 6 = M12 RONDELLES (x2).
- ARTICLE 7 = M12x1.25x90mm BOULON (DROIT) (x1).
- ARTICLE 8 = T0012 OUTIL DE MARQUAGE (75MM de long M12) (x1).



PHOTO 1



PHOTO 2



PHOTO 3



PHOTO 4

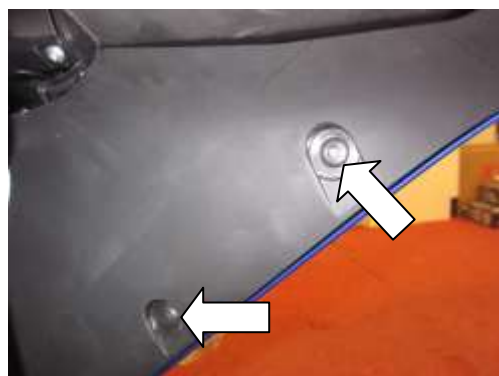


PHOTO 6



PHOTO 7



PHOTO 8



PHOTO 9



PHOTO 10



PHOTO 11

## **INSTRUCTIONS DE MONTAGE**

### **Coté gauche (assis sur la moto)**

- Enlever les 5 attaches du carénage latérale (Photos 1, 2, 3 et 4).
- Enlever les 3 rivets de l'intérieur du carénage (Photos 6 et 7).
- Enlever le carénage latéral et déconnectez la prise de clignotant (Photo 8).
- Enlever le boulon moteur (Photo 9).
- Installez l'outil de marquage (T0012 Article 8) dans le support moteur/ Cadre.
- Remettre le carénage en veillant à ce que l'outil de marquage ne lui fasse pas obstacle.
- Visser l'outil de marquage jusqu'à ce qu'il entre en contact avec la partie intérieure du carénage.
- Poussez doucement le carénage vers l'outil de marquage de façon à qu'il laisse une petite marque à l'intérieur du carénage.
- Enlever le carénage.
- Percer un trou pilote dans le carénage (pour vérifier la position) de la partie intérieure du carénage vers l'extérieure.
- Remettre le carénage et veiller à ce que le trou pilote soit aligné avec l'outil de marquage.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)



- Si la position vous convient, enlevez le carénage et l'outil de marquage..
- Utiliser la scie trou pour percer un trou de 28mm de l'extérieur vers l'intérieur en utilisant le trou pilote comme guide. Ebavurer le trou à l'aide d'un knife bien aiguisé ou du papier emery en faisant attention à ne pas marquer le carénage.
- Remettre le carénage comme à l'origine (n'oubliez pas de connecter les raccords de clignotants).
- Glisser une des rondelles 12mm (Article 6) sur le boulon M12 (Article 4=130mm de long) de façon à ce que les rondelles se placent contre la tête du boulon (Photo 10).
- Glisser une des rondelles de blocage (Article 5=LW0001) autour du boulon de façon à ce qu'elle se place contre la rondelle qui vient tout juste d'être installée (Photo 10).
- Glisser ensuite le boulon avec les rondelles à travers la protection crash de façon à ce que la tête du boulon aille dans le contre alésage de la protection crash (Article 2) (Photo 10).
- Glisser ensuite une des entretoises (Article 3=S0026) sur l'extrémité du boulon (Photo 10).
- Placez l'ensemble à travers le trou dans le carénage (Photo 11) (en veillant à ce que l'ensemble ne déforme pas le carénage) dans le support moteur/ trou de cadre et serrez les boulons jusqu'à ce que vous sentiez une légère compression de l'intérieur de la protection, à l'aide d'une clé de 19 mm. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN "C" AVEC LE COTE ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO. Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Faire un quart de tour. Pas plus de 40 Nm de couple - Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer les composants.**
- Mettre le sticker de caoutchouc dans le creux de capuchon de la protection.
- Mettre le capuchon sur la protection (article 1).



PHOTO 12



PHOTO 13



PHOTO 14

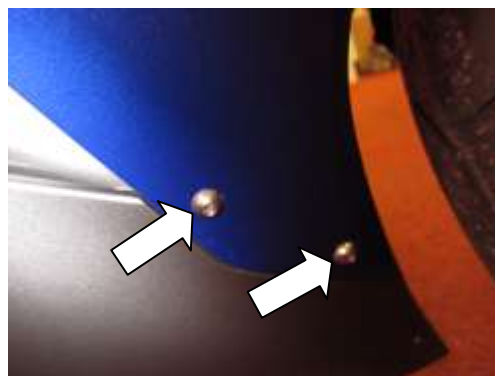


PHOTO 15



PHOTO 16



PHOTO 17



PHOTO 18



PHOTO 19



PHOTO 20



PHOTO 21





PHOTO 22



PHOTO 23

#### **Coté droit (assis sur la moto)**

- Enlever les 5 attaches du carénage latérale (Photos 12, 13, 14 et 15).
- Enlever les 3 rivets de l'intérieur du carénage (Photos Photos 12, 13, 14 et 15).
- Enlever le carénage latéral et déconnectez la prise de clignotant (Photo 19).
- Enlever le boulon moteur (Photo 20) **(Notez qu'il faut retirer l'entretoise conique d'origine, pour la réutiliser dans l'assemblage).**
- Installez l'outil de marquage (T0012 Article 8) dans le support moteur/ Cadre.
- Remettre le carénage en veillant à ce que l'outil de marquage ne lui fasse pas obstacle.
- Visser l'outil de marquage jusqu'à ce qu'il entre en contact avec la partie intérieure du carénage.
- Poussez doucement le carénage vers l'outil de marquage de façon à qu'il laisse une petite marque à l'intérieur du carénage.
- Enlever le carénage.
- Percer un trou pilote dans le carénage (pour vérifier la position) de la partie intérieure du carénage vers l'extérieur.
- Remettre le carénage et veiller à ce que le trou pilote soit aligné avec l'outil de marquage.
- Si la position vous convient, enlevez le carénage et l'outil de marquage.
- Utiliser la scie trou pour percer un trou de 28mm de l'extérieur vers l'intérieur en utilisant le trou pilote comme guide. Ebavurer le trou à l'aide d'un knife bien aiguisé ou du papier emery en faisant attention à ne pas marquer le carénage.
- Remettre le carénage comme à l'origine (n'oubliez pas de connecter les raccords de clignotants).
- Glisser une des rondelles 12mm (Article 6) sur le boulon M12 (Article 7=90mm de long) de façon à ce que les rondelles se placent contre la tête du boulon (Photo 21).
- Glisser une des rondelles de blocage (Article 5=LW0001) autour du boulon de façon à ce qu'elle se place contre la rondelle qui vient tout juste d'être installée (Photo 21).
- Glisser ensuite le boulon avec les rondelles à travers la protection crash de façon à ce que la tête du boulon aille dans le contre alésage de la protection crash (Article 2) (Photo 21).
- Glisser ensuite une des entretoises (Article 3=S0026) sur l'extrémité du boulon (Photo 22).
- **Si l'entretoise conique a été enlevée, placez la sur l'extrémité du boulon (Photo 22).**
- Placez l'ensemble à travers le trou dans le carénage (Photo 23) (en veillant à ce que l'ensemble ne déforme pas le carénage) dans le support moteur/ trou de cadre et serrez les

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)



boulons jusqu'à ce que vous sentiez une légère compression de l'intérieur de la protection, à l'aide d'une clé de 19 mm. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN "C" AVEC LE COTE ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO. Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Faire un quart de tour. Pas plus de 40 Nm de couple - Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer les composants.**

- Mettre le sticker de caoutchouc dans le creux de capuchon de la protection.
- Mettre le capuchon sur la protection (article 1).

Issue 1 26/11/2013 (NSY)

#### CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

#### R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)



**MONTAGEANLEITUNG FÜR CP0359BL STURZPADS**  
**YAMAHA YZF R1 2013**

Page | 19



ABBILDUNG 'A'



ABBILDUNG 'B'



MOTORRAD HINTEN

ABBILDUNG 'C'

MOTORRAD VORNE

**ALLE TEILE SIND UNTEN ABGEBILDET UND GEKENNZEICHNET. BEVOR SIE MIT DER MONTAGE BEGINNEN, ÜBERPRÜFEN SIE, DASS ALLE TEILE VORHANDEN SIND.**

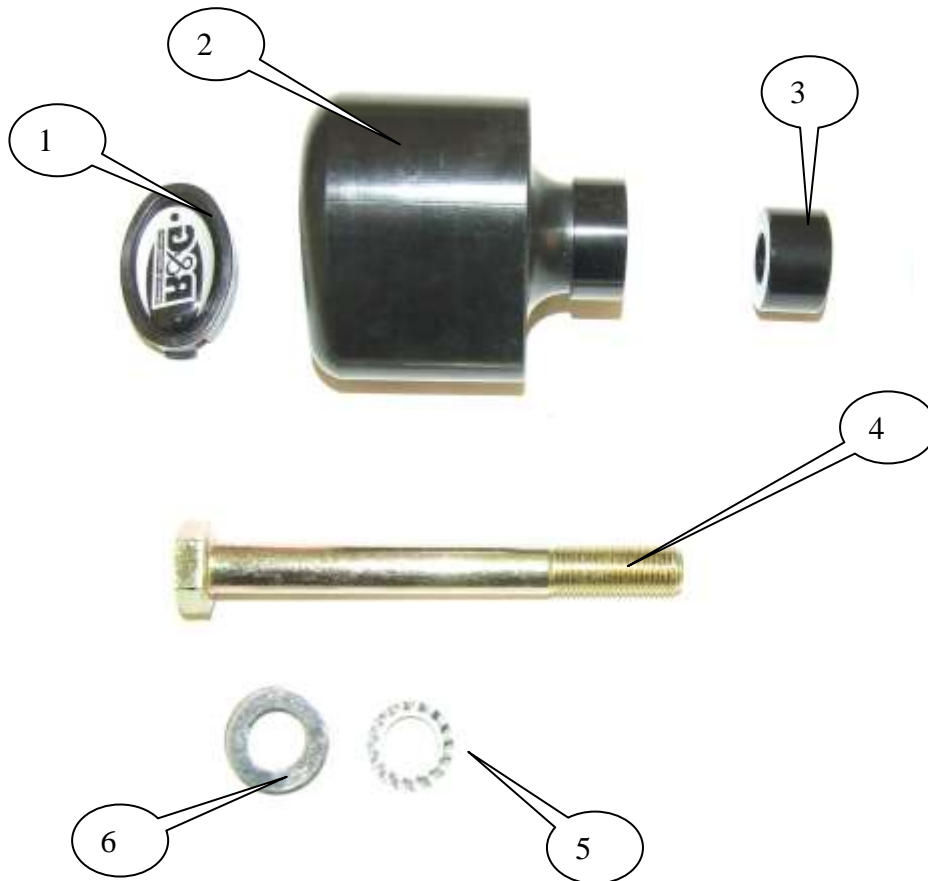
**Hinweis: Die Verpackung der Teile stellt nicht die Reihenfolge der Montage dar.**

**Eine digitale Version dieser Montageanleitung kann auf folgender Seite heruntergeladen werden: [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com)**

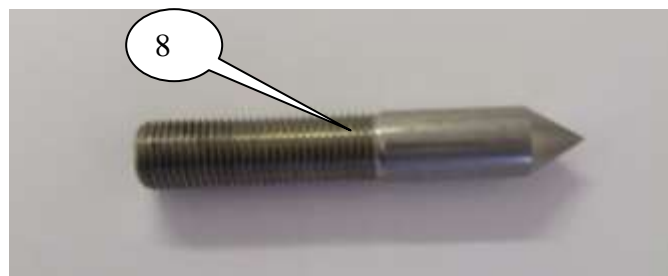
*Hinweis für Kits mit Plastikunterlegscheiben an den Schrauben – Diese Plastikunterlegscheiben werden nicht für den Einbau benötigt!*



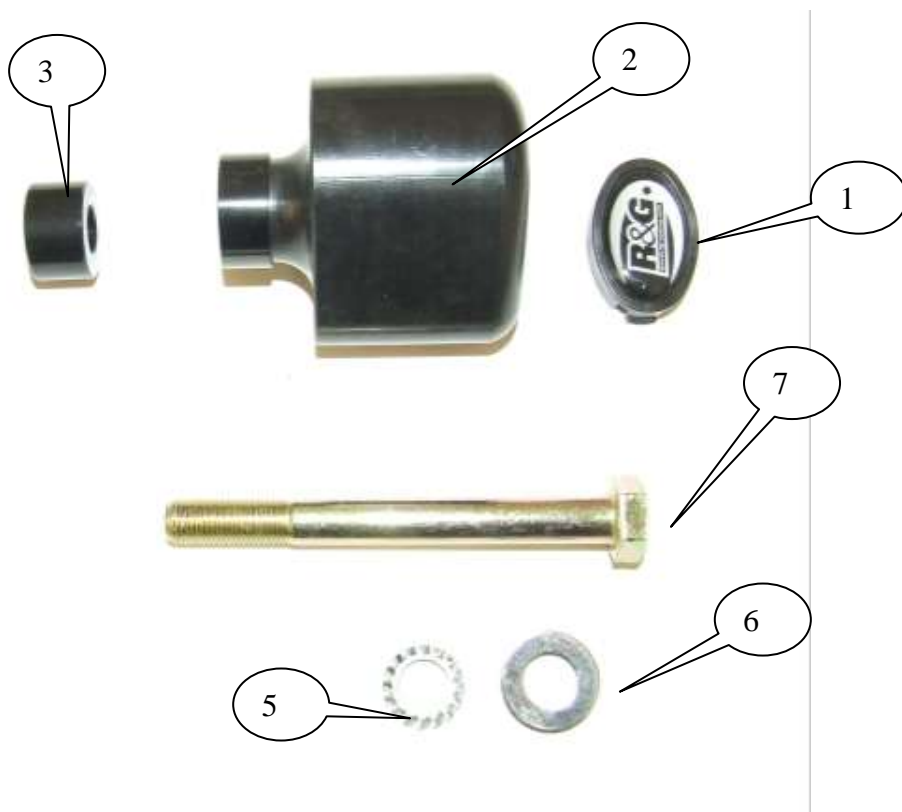
DIE UNTEN ABGEBILDETEN TEILE DIENEN LEDIGLICH ZUR ERKLÄRUNG.



**LINKE SEITE**



**REISSNADEL**



**RECHTE SEITE**

**SIE BENÖTIGEN FOLGENDES WERKZEUG:**

- Steckschlüsselsatz inkl. 14, 17 und 19mm Steckschlüssel
- Satz-Inbusschlüssel inkl. 4 und 5mm Inbusschlüssel
  - Drehmomentschlüssel (bis 40Nm)
    - Bohrer
  - 28mm Lochbohrer

**LIEFERUMFANG:**

- ARTIKEL 1 = BC0002 SCHUTZKAPPEN (x2)
- ARTIKEL 2 = B0431 mit CS340 (12mm) (BEIDE STURZPADS) (x2)
- ARTIKEL 3 = S0026 (ABSTANDSHALTER 8mm LÄNGE) (x2)
- ARTIKEL 4 = M12x1,25x130mm INBUSSCHRAUBE (LINKE SEITE) (x1)
- ARTIKEL 5 = LW0001 (M12 ZAHNSCHEIBE) (x2)
- ARTIKEL 6 = M12 UNTERLEGSCHLEIBEN (x2)
- ARTIKEL 7 = M12x1,25x90mm INBUSSCHRAUBEN (RECHTE SEITE) (x1)
- ARTIKEL 8 = T0012 REISSNADEL (75MM LÄNGE M12) (x1).



ABBILDUNG 1



ABBILDUNG 2



ABBILDUNG 3



ABBILDUNG 4

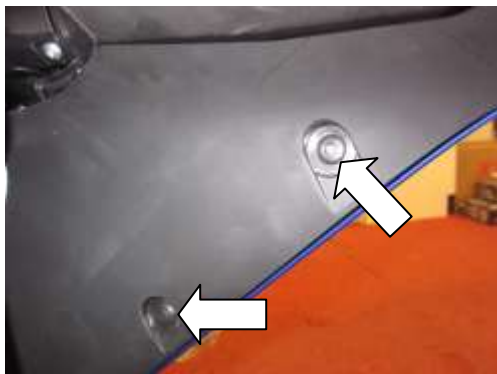


ABBILDUNG 6



ABBILDUNG 7



ABBILDUNG 8



ABBILDUNG 9



ABBILDUNG 10



ABBILDUNG 11

### **MONTAGEANLEITUNG:**

#### **Linke Seite (in Fahrtrichtung)**

- Lösen Sie die fünf Schnellverschlüsse von der Seitenverkleidung, siehe Abbildungen 1, 2, 3 und 4.
- Entfernen Sie die drei Plastiknieten von der inneren Verkleidung – siehe Abbildungen 6 und 7.
- Die Seitenverkleidung vorsichtig entfernen und die Steckverbindung für die Blinker trennen – siehe Abbildung 8.
- Entfernen Sie die Motorschraube, die in Abbildung 9 markiert ist.
- Montieren Sie die Reißnadel (T0012 Artikel 8) an der Öffnung für die Motorhalterung / Motorrahmen.
- Montieren Sie die Verkleidung wieder – bitte darauf achten, dass die Reißnadel die Verkleidung nicht beschädigt.
- Die Reißnadel ausschrauben bis sie die Innenseite der Verkleidung berührt.
- Vorsichtig gegen die Verkleidung drücken bis eine Markierung auf der Innenseite der Verkleidung zu sehen ist.
- Entfernen Sie die Verkleidung.



- Ein Loch in der Verkleidung vorbohren (von der Innenseite nach außen), um die Position zu prüfen.
- Die Verkleidung wieder anbringen und überprüfen, dass das vorgebohrte Loch mit der Reißnadel bündig abschließt.
- Wenn Sie mit der Position zufrieden sind, entfernen Sie die Verkleidung und die Reißnadel.
- Bohren Sie ein 28mm Loch in die Verkleidung (von außen) mit der Lochsäge - das vorgebohrte Loch dient hierbei zur Orientierung. Entgraten Sie das Loch mit einem scharfen Messer oder Schmirgelpapier. Bitte darauf achten, dass Sie die Verkleidung nicht versehentlich zerkratzen.
- Montieren Sie die Verkleidung wieder wie ursprünglich (Steckverbindungen für die Blinker nicht vergessen!).
- Nehmen Sie die längere M12 Sechskantschraube (Artikel 4 = 130mm Länge) und eine 12mm Unterlegscheibe (Artikel 6) - schieben Sie die Unterlegscheibe bis zum Schraubenkopf hoch. Siehe Abbildung 10.
- Eine Zahnscheibe (Artikel 5=LW0001) nehmen und zur Unterlegscheibe hochschieben, wie in Abbildung 10 abgebildet.
- Die Schraube mit den Unterlegscheiben in eins der Sturz pads einführen, sodass der Schraubenkopf in die Gegenbohrung des Sturz pads (Artikel 2) reinpasst, wie in Abbildung 10 abgebildet.
- Als nächstes einen der Abstandhalter (Artikel 3=S0026) am hervorstehenden Ende der Schraube anbringen – siehe Abbildung 10.
- Die Sturz pad-Einheit vorsichtig durch die Öffnung in der Verkleidung in die Bohrung für die Motorhalterung/den Rahmen einführen, wie in Abbildung 11 abgebildet (bitte darauf achten, dass das Sturz pad die Verkleidung nicht verzerrt), und ziehen Sie die Schraube mit einem 19mm Steckschlüssel fest, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturz pads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZ PAD WIE IN ABBILDUNG ‘C’ POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZ PADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Wenn noch nicht bereits montiert, montieren Sie einen Bubble-Aufkleber in der Vertiefung der Sturz pad-Schutzkappe.
- Die Schutzkappe (Artikel 1) am Sturz pad anbringen.



ABBILDUNG 12



ABBILDUNG 13





ABBILDUNG 14

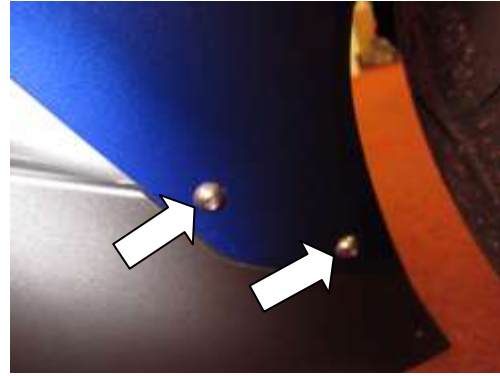


ABBILDUNG 15



ABBILDUNG 16



ABBILDUNG 17



ABBILDUNG 18



ABBILDUNG 19



ABBILDUNG 20



ABBILDUNG 21



ABBILDUNG 22



ABBILDUNG 23

### Rechte Seite (in Fahrtrichtung)

- Lösen Sie die fünf Schnellverschlüsse von der Seitenverkleidung, siehe Abbildungen 12, 13, 14 und 15.
- Entfernen Sie die drei Plastiknieten von der inneren Verkleidung – siehe Abbildungen 16, 17 und 18.
- Die Seitenverkleidung vorsichtig entfernen und die Steckverbindung für die Blinker trennen – siehe Abbildung 19.
- Entfernen Sie die Motorschraube, die in Abbildung 20 markiert ist. **(Hinweis: der originale konische Abstandshalter wird bei der Montage wiederverwendet).**
- Montieren Sie die Reißnadel (T0012 Artikel 8) an der Öffnung für die Motor-Halterung / -Rahmen.
- Montieren Sie die Verkleidung wieder – bitte darauf achten, dass die Reißnadel die Verkleidung nicht beschädigt.
- Die Reißnadel ausschrauben bis sie die Innenseite der Verkleidung berührt.
- Vorsichtig gegen die Verkleidung drücken bis eine Markierung auf der Innenseite der Verkleidung zu sehen ist.
- Entfernen Sie die Verkleidung.



- Ein Loch in der Verkleidung vorbohren (von der Innenseite nach außen), um die Position zu prüfen.
- Die Verkleidung wieder anbringen und überprüfen, dass das vorgebohrte Loch mit der Reißnadel bündig abschließt.
- Wenn Sie mit der Position zufrieden sind, entfernen Sie die Verkleidung und die Reißnadel.
- Bohren Sie ein 28mm Loch in die Verkleidung von außen mit der Lochsäge - das vorgebohrte Loch dient hierbei zur Orientierung. Entgraten Sie das Loch mit einem scharfen Messer oder Schmirgelpapier. Bitte darauf achten, dass Sie die Verkleidung nicht versehentlich zerkratzen.
- Montieren Sie die Verkleidung wieder wie ursprünglich (Steckverbindungen für die Blinker nicht vergessen!).
- Nehmen Sie die M12 Sechskantschraube (Artikel 7 = 90mm) und eine 12mm Unterlegscheibe (Artikel 6) - schieben Sie die Unterlegscheibe bis zum Schraubenkopf hoch. Siehe Abbildung 21.
- Die Zahnscheibe (Artikel 5=LW0001) nehmen und zur Unterlegscheibe hochschieben, wie in Abbildung 21 abgebildet.
- Die Schraube mit den Unterlegscheiben in das übrige Sturzpad einführen, sodass der Schraubenkopf in die Gegenbohrung des Sturzpads (Artikel 2) reinpasst, wie in Abbildung 21 abgebildet.
- Als nächstes einen der Abstandshalter (Artikel 3=S0026) am hervorstehenden Ende der Schraube anbringen – siehe Abbildung 22.
- **Wenn der konische Abstandshalter vorhin entfernt wurde, diesen nun am hervorstehenden Ende der Schraube anbringen – siehe Abbildung 22.**
- Die Sturzpad-Einheit vorsichtig durch die Öffnung in der Verkleidung in die Bohrung für die Motorhalterung/den Rahmen einführen, wie in Abbildung 23 abgebildet (bitte darauf achten, dass das Sturzpad die Verkleidung nicht verzerrt), und ziehen Sie die Schraube mit einem 19mm Steckschlüssel fest, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE IN ABBILDUNG 'C' POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Wenn noch nicht bereits montiert, montieren Sie einen Bubble-Aufkleber in der Vertiefung der Sturzpad-Schutzkappe.
- Die Schutzkappe (Artikel 1) am Sturzpad anbringen.

Ausgabe 1 26/11/2013 (NSY)

#### CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

#### R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)